



COMITATO OLIMPICO NAZIONALE ITALIANO
DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA NAZIONALE

N. <u>140</u>	del <u>26 APR. 2023</u>				
Oggetto: Attività Istituzionali CONI sul territorio – Trofeo CONI 2022 edizione estiva ed invernale - Assegnazione contributi 2022 ai Comitati Regionali del CONI Toscana e Trento comitati organizzatori delle Finali Nazionali.					
Onere di Spesa: € 219.954,50 Codice di Bilancio: B.14bis Esercizio Finanziario: 2022					
<u>esecuzione:</u>	<table style="width: 100%; border: none;"><tr><td style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">TER</td><td style="border: 1px solid black; width: 50px; height: 20px;"></td><td style="border: 1px solid black; width: 50px; height: 20px;"></td><td style="border: 1px solid black; width: 50px; height: 20px;"></td></tr></table>	TER			
TER					
<u>conoscenza:</u>	<table style="width: 100%; border: none;"><tr><td style="border: 1px solid black; width: 50px; height: 20px;"></td><td style="border: 1px solid black; width: 50px; height: 20px;"></td><td style="border: 1px solid black; width: 50px; height: 20px;"></td><td style="border: 1px solid black; width: 50px; height: 20px;"></td></tr></table>				
<u>consegnata il:</u>	<hr style="width: 20%; margin-left: 0;"/>				

LA GIUNTA NAZIONALE

VISTO l'articolo 7 del Decreto Legislativo 23 luglio 1999, n. 242 e successive modifiche ed integrazioni;

VISTO l'articolo 7 dello Statuto del CONI nella sua versione attualmente in vigore;

VISTO l'articolo 1 della legge 31 gennaio 1992, n.138;

VISTO il Regolamento di Amministrazione e Contabilità del CONI nella sua versione attualmente in vigore;

VISTA la delibera n. 1703 del 16 dicembre 2021 con la quale il Consiglio Nazionale ha approvato il budget annuale del CONI per l'esercizio 2022;

VISTA la propria deliberazione n. 23 del 18 gennaio 2022 con la quale sono stati impegnati fondi del 2022 destinati a progetti nazionali per l'Attività sportiva giovanile rivolta ad un percorso di alto livello, tra cui il Trofeo CONI edizione estiva ed invernale per € 750.000,00;

- 2 -

VISTO che il Progetto si attua in collaborazione con gli Organismi Sportivi del CONI ed è volto a valorizzare l'attività sportiva giovanile nella fascia di età 10-14 anni, e nell'anno 2022 la Finale nazionale del Trofeo CONI 2022 si sono svolte per la fase estiva in Valdichiana Senese (Toscana) dal 29 settembre al 2 ottobre 2022 e per la fase invernale in Trentino dal 16 al 18 dicembre 2022.;

VISTI i Regolamenti Generali del Trofeo CONI estivo ed invernale approvati con proprie deliberazioni n. 68 del 9 marzo 2022 e n.290 del 15 settembre 2022;

CONSIDERATO che le spese per la realizzazione dell'evento riguardano l'organizzazione delle delegazioni, l'organizzazione logistica (viaggi, vitto e alloggio), le divise ufficiali, i materiali di premiazione, le spese per la realizzazione della manifestazione (allestimenti campi gara, presidio medico, volontari), nonché l'organizzazione delle fasi celebrative dell'evento (cerimonia apertura e chiusura);

VISTE la propria deliberazione n.215 del 15/6/2022, n.291 e 292 del 16/09/2022, n.370 del 18/11/2022 e n.416 del 20/12/2022 con le quali venivano assegnate risorse finalizzate alla realizzazione del Progetto Trofeo CONI 2022;

CONSIDERATI i contributi da Enti terzi a favore del CONI Toscana per il sostegno alla realizzazione del Trofeo CONI edizione estiva, di cui €. 200.000,00 dalla Regione Toscana, €.50.000,00 dalla Unione Valdichiana Senese e €.5.000,00 dalla Duferco Energia;

CONSIDERATI i contributi da Enti terzi a favore del CONI Trento per il sostegno alla realizzazione del Trofeo CONI edizione invernale, di cui €. 250.000,00 dalla Provincia Autonoma di Trento e €.12.000,00 dal Comune di Pinzolo;

CONSIDERATA la volontà dei Comitati CONI Toscana e Trento di accedere al proprio patrimonio netto per la copertura dei costi relativi all'organizzazione dell'evento;

PRESO ATTO che Sport e Salute SpA, in virtù del contratto di servizio, ha espletato le attività di acquisto per la Direzione Territorio (centro e Comitati CONI Toscana e Trento) per il Trofeo CONI 2022 e che ha proceduto alla consuntivazione delle spese sostenute;

PRESO ATTO delle risultanze contabili dei Comitati CONI Toscana e Trento relativamente alla realizzazione del Progetto;

DELIBERA


di assegnare un contributo integrativo ai Comitati organizzatori a copertura dei maggiori costi di €.**219.954,50** per l'organizzazione delle Finali Nazionali del Trofeo CONI 2022, così suddiviso:

- al Comitato CONI Toscana €.180.000,00 per l'edizione estiva;
- al Comitato CONI Trento €. 39.954,50 per l'edizione invernale;

IL SEGRETARIO
F.to Carla Mornati

IL PRESIDENTE
F.to Giovanni Malagò

VISTO: se ne propone l'adozione attestandone la conformità agli atti, la regolare istruttoria e la compatibilità con la normativa vigente


Il Direttore
(Cecilia D'Angelo)